

**Жартылай автоматты микротвердомердің техникалық сипаттамасы
(Лот 11)**

Кіріктірілген қадамдық қозғалтқышпен басқарылатын XY осі бойынша автоматты қозғалыс үстелі тінтуірді басу арқылы басқарылады, жоғары позициялау дәлдігін, жақсы қайталау дәлдігін, жоғары қозғалыс жылдамдығын және жоғары жұмыс тиімділігін қамтамасыз етеді.

Сынақ күші: 10 гс (0,098 Н), 25 гс (0,245 Н), 50 гс (0,49 Н), 100 гс (0,98 Н), 200 гс (1,96 Н), 300 гс (2,94 Н), 500 гс (4,9 Н), 1 кгс (9,8 Н);

Минималды сынақ бірлігі: 0,01 мкм;

Конверсиялық шкалалар: HRA, HRB, HRC, HRD, HRF, HV, HK, HBW, HR15N, HR30N, HR45N, HR15T, HR30T, HR45T;

Қаттылықты өлшеу диапазоны: 8~2900HV;

Жүктеу әдісі: автоматты (жүктеу, ысырма жылдамдығы, түсіру);

Өлшеу окуляры: 10X;

Мақсаттарды ұлғайту: 10x(өлшеу), 40x(өлшеу) 20x міндетті емес);

Экспозиция уақыты: 0~99с;

Үлгінің максималды биіктігі: 100мм;

Орталықтан индентордың сыртқы қабырғасына дейінгі қашықтық: 110 мм;

Деректер шығысы: СКД;

Деректерді сақтау: деректер U дискісінде EXCEL форматында сақталады;

Қуат көзі: AC220V + 5%, 50-60Гц;

Камера: 1,3 миллион пиксель;

Қозғалтқыш: қадамдық қозғалтқыш;

Іріктеу станциясын автоматты түрде жылжыту: бағдарламалық жасақтама XY осінде жоғары жылжу арқылы жылдамдықты икемді түрде өзгерте алады. Нүктені автоматты түрде таңдау үшін интерфейстегі кез-келген нүктені нұқыңыз, түзу сызықтың бастапқы орнын және кездейсоқ қозғалу орнын орнатыңыз және тінтуірді таңдау арқылы хумешысу платформасының автоматты медиасының 8 бағытында ерікті қозғалысты басқарыңыз, жылдамдықты автоматты түрде реттеңіз және қалпына келтіріңіз.

Өлшемі: 100 × 100 мм;

Макс. қозғалыс қашықтығы: XY бағытында 25 * 25 мм;

Мин. қозғалыс қашықтығы: 1мм;

Қозғалыс жылдамдығы: 1-10 мм/сек, реттелетін;

Қайта жылжу дәлдігі: 4 МКМ шегінде;

Режимді орнату

Бағдарламалық жасақтама жүйесі қозғалысты бағдарламалау үшін автоматты тасымалдаушы платформаны басқара алады:

1) өлшеу режимі (кездейсоқ А)

Бұл режимді еркін нүктені жүктеу және оқу үшін пайдаланыңыз.

2) көлденең (X осінің бағыты), тік (Y осінің бағыты) жүктеу және оқу.

3) өлшеу режимі (А сызықтарының жиынтығы)

Бұл режимді басу және оқу үшін және бетті бұрыштық бағытта қолданыңыз (зигзаг қозғалысы, яғни қатайтылған қабаттың тереңдігін өлшейтін сынған сызықтың қозғалысы).

4) өлшеу (В сызықтарының жиынтығы)

Бұл режимді тұрақты жүктеу және оқу аралықтары үшін пайдаланыңыз.

5) координаттардың қозғалысын бақылау және мобильді бағдарламалаудың басқа әдістері

Өлшеу процесі: барлық жүктемелерден кейін бір-бірден өлшеңіз, сонымен бірге жүктеңіз және өлшеңіз.

Қысымды өлшеу әдісі: автоматты/қолмен;

Уақытты автоматты түрде өлшеу: шамамен 0,3 сек/1 шегініс;

Қаттылық мәнін түзету: оны қаттылықтың немесе ұзындықтың стандартты шкаласына сәйкес реттеуге болады.

Деректерді шығару: сынақ есебін пайдаланушының талаптарына сәйкес реттеуге болады.

Деректерді өңдеу бағдарламалық жасақтамасының арқасында үлгіні үздіксіз өлшегеннен кейін пайда болған қатайтылған қабаттың тереңдігі кесте түрінде көрсетілуі мүмкін.

Ол әртүрлі өлшеу деректерін, қаттылық мәндерінің кестесін, қатайтылған қабаттың тереңдігін, максималды мәнді, орташа мәнді, минималды мәнді және т. б. оңай шығара алады.

Басқарма төрағасы – ректор

Рахметгуллина С.Ж.

**Басқарма мүшесі- ғылым және
инновация жөніндегі
проректор**

Қонурбаева Ж.Т.

Бағдарлама жетекшісі

Әділханова М.Ә..

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 40 күнтізбелік күн.